ILERCON

OPERATIVIDAD 99%

02 EL RIESGO 03 LA COMPAÑÍA 04 SERVICIOS 05 CAPACIDADES
06 SECTORES 07 MÉTODO 08 CONTACTO

BROCHURE CORPORATIVO

Ingeniería en refrigeración industrial y continuidad operativa.

Refrigeración, electricidad y automatización para empresas que no pueden detener su operación. Ingeniería especializada en Cúcuta y Norte de Santander, con capacidad de proyecto en toda Colombia.

SOLICITE SU DIAGNÓSTICO DE CADENA DE FRÍO

FLUJO
2.40k m³/h

TEMP
−4.0 °C

RPM
1450

Lectura de un sistema dentro de rango.
Así se ve una operación que no se detiene.

SEDE OPERATIVA
Cúcuta · Norte de Santander

COBERTURA
Proyectos en toda Colombia

CONTACTO DIRECTO
ilercon.com · +57 324 925 1776



CADENA DE FRÍO

El punto donde una falla técnica se convierte en pérdida de producto.

Una desviación de temperatura no avisa antes de costar dinero.

Cuando un sistema de frío falla, el impacto no se queda en el equipo: alcanza el inventario, la inocuidad, el cumplimiento normativo y la confianza del cliente.

01 Temperatura fuera de rango

Una desviación no detectada compromete inventario perecedero, inocuidad y cumplimiento normativo.

02 Paradas de cuarto frío

Cada hora de un sistema de frío detenido se traduce en producto en riesgo y operación interrumpida.

03 Fallas recurrentes

Equipos sin mantenimiento programado repiten averías y acortan su vida útil de forma prematura.

04 Consumo eléctrico elevado

Compresores forzados e instalaciones deficientes elevan la factura y el desgaste mes a mes.

Anticipar la falla cambia la aritmética de la operación.

Disponibilidad operativa comparada: atención reactiva frente a un plan preventivo gestionado por ILERCON.

MANTENIMIENTO REACTIVO

62%

PLAN PREVENTIVO ILERCON

99%

Ingeniería aplicada a la operación real, no al catálogo.

ILERCON acompaña a industrias, comercios e instituciones cuya operación depende de que el frío, la energía y el control no fallen. Trabajamos sobre la instalación que existe, con mediciones y evidencia.

Cada intervención deja registro: qué se midió, qué se corrigió y qué sigue. Ese historial es lo que convierte el mantenimiento en una decisión de negocio y no en un gasto imprevisto.

Diagnóstico con evidencia

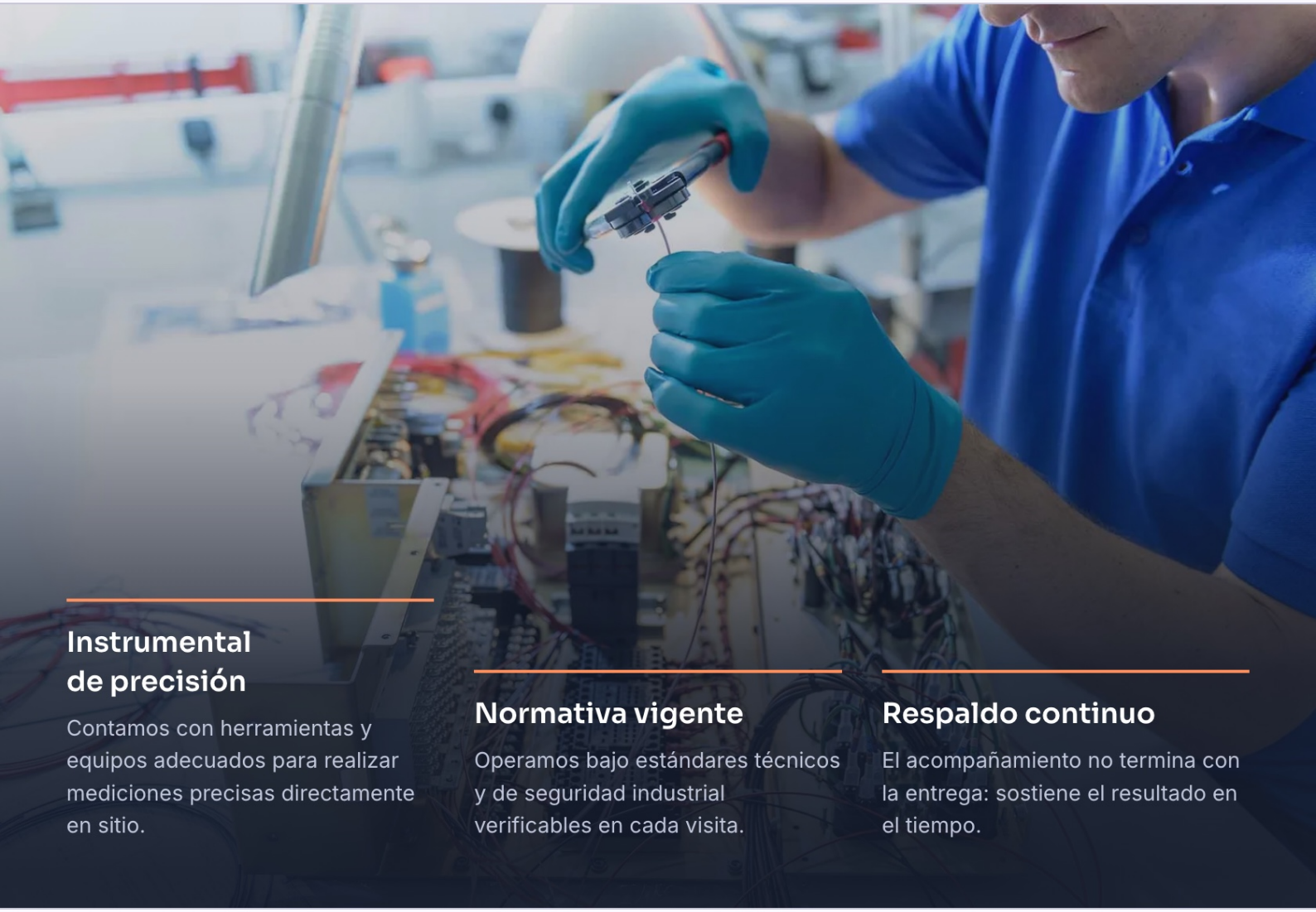
Cada diagnóstico se respalda con mediciones y datos reales, no con conjeturas. Identificamos la causa de fondo para que la falla se resuelva una vez.

Seguridad innegociable

La integridad humana y material no se negocia. Aplicamos protocolos estrictos de prevención de riesgos en cada intervención, bajo la normativa vigente.

Equipo especializado

Personal capacitado y preparado, con experiencia aplicada y compromiso con la normativa industrial vigente.



Instrumental de precisión

Contamos con herramientas y equipos adecuados para realizar mediciones precisas directamente en sitio.

Normativa vigente

Operamos bajo estándares técnicos y de seguridad industrial verificables en cada visita.

Respaldo continuo

El acompañamiento no termina con la entrega: sostiene el resultado en el tiempo.

Cuatro puntos de entrada para su operación.

Elija el que corresponde al estado actual de su instalación. Todos empiezan por medir y terminan en un plan con responsables, fechas y evidencia.

Servicio 01 — PUNTO DE PARTIDA RECOMENDADO

Diagnóstico de cadena de frío

Medimos temperatura, estado eléctrico y condición del sistema, y le entregamos un informe con riesgos y prioridades.

- Mediciones en sitio con instrumental calibrado
- Informe de riesgos priorizado por criticidad
- Plan de acción con alcance y tiempos

Servicio 02 — CONTINUIDAD SOSTENIDA

Plan de mantenimiento

Visitas preventivas programadas con checklist, evidencia técnica e historial por equipo para reducir fallas.

- Calendario de visitas acordado por equipo
- Checklist firmado y evidencia fotográfica
- Historial consultable por código QR

Servicio 03 — PRIORIDAD CON CONTRATO

Atención de emergencia

Respuesta prioritaria ante fallas críticas de refrigeración para clientes con contrato de mantenimiento activo.

- Canal directo de atención 24/7
- El técnico llega con el historial del equipo
- Informe de causa raíz tras la intervención

Servicio 04 — EFICIENCIA Y VISIBILIDAD

Modernización y automatización

Tableros, sensores, alarmas y control para modernizar sus equipos de refrigeración y optimizar el consumo energético.

- Monitoreo remoto de temperatura con alertas
- Tableros y control renovados sobre el equipo actual
- Reducción medible del consumo eléctrico

24/7 Asistencia técnica permanente. Con plan de mantenimiento activo, su llamada entra por la ruta prioritaria y el técnico llega con el historial del equipo en la mano.

Clima, energía y control resueltos por el mismo equipo.

Cuando el frío, la instalación eléctrica y el control dependen de proveedores distintos, la falla se queda sin dueño. ILERCON integra las tres disciplinas bajo una sola responsabilidad técnica.



Refrigeración industrial y comercial

Cuartos fríos y cámaras frigoríficas, sistemas de climatización, detección de fugas y control de temperatura para conservar producto y proceso dentro de rango.

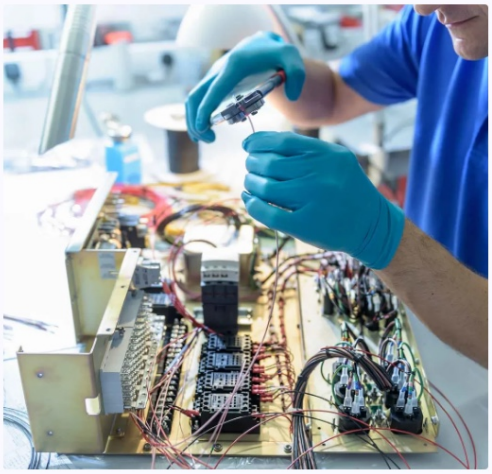
- Cuartos fríos
- Cámaras frigoríficas
- Chillers y VRF
- Detección de fugas
- Climatización de precisión



Electricidad

Redes, tableros, motores, plantas eléctricas y transferencias. La energía es la condición previa del frío: si es inestable, ningún sistema de refrigeración sostiene su rango.

- Tableros
- Redes y acometidas
- Motores
- Plantas y transferencias
- Mantenimiento eléctrico



Automatización y monitoreo

Sensores, alarmas y monitoreo remoto de temperatura con diagnóstico de fallos en tiempo real, para reducir los tiempos de inactividad y decidir antes de la parada.

- Monitoreo remoto
- Alarmas de temperatura
- Sensórica
- Control y tableros
- Eficiencia energética

Lo que está en juego cambia con cada sector.

Por eso partimos de la operación y no de un listado de equipos: entendemos qué se pierde cuando el sistema se detiene y diseñamos la respuesta a esa medida.

PRODUCTO EN RIESGO

Sector agroindustrial

Cadena de frío para conservación de perecederos y automatización de procesos productivos, desde la cosecha hasta el despacho.

INTERVENIMOS

Cuartos fríos · Túneles de congelación · Monitoreo de temperatura

VENTA CONTINUA

Supermercados y retail

Exhibición refrigerada, cuartos fríos y climatización: la disponibilidad del frío es la disponibilidad de la venta.

INTERVENIMOS

Muebles de exhibición · Cuartos fríos · Climatización de sala

INOCUIDAD

Clínicas y hospitales

Conservación de insumos sensibles y climatización crítica, con trazabilidad de temperatura y protocolos de contingencia.

INTERVENIMOS

Refrigeración de insumos · Climatización crítica · Alarmas

PRODUCCIÓN

Fábricas y almacenes

Procesos y activos que deben operar con precisión, con mantenimiento programado sobre los equipos que sostienen la línea.

INTERVENIMOS

Refrigeración de proceso · Tableros · Motores y plantas

ACTIVOS CRÍTICOS

Oficinas e instituciones

Infraestructura IT, climatización de precisión y seguridad electrónica, con planes de mantenimiento y contingencia definidos.

INTERVENIMOS

Climatización de precisión · Salas técnicas · Respaldo eléctrico

ALTA EXIGENCIA

Minería y generación

Instalaciones donde la seguridad y la continuidad son inseparables y una parada arrastra a toda la operación.

INTERVENIMOS

Redes eléctricas · Transferencias · Ventilación industrial

¿Su operación depende de la cadena de frío?

Nuestro personal capacitado revisa sus equipos de refrigeración y diseña un plan de mantenimiento a la medida de su operación.

AGENDE SU AUDITORÍA

Intervenir bien empieza por medir bien.

Las cuatro etapas se ejecutan en orden y cada una deja evidencia. Ninguna decisión técnica avanza sin el dato que la sostiene.

01	**Diagnóstico**	Medimos temperatura, estado eléctrico y condición del sistema de refrigeración en sitio.	ENTREGA INFORME DE RIESGOS
02	**Corrección de riesgos**	Priorizamos y resolvemos los puntos críticos que amenazan la continuidad de su operación.	ENTREGA ACTA DE INTERVENCIÓN
03	**Mantenimiento preventivo**	Programamos visitas, dejamos evidencia técnica y anticipamos la falla antes de que ocurra.	ENTREGA CALENDARIO Y CHECKLIST
04	**Monitoreo e historial**	Alertas de temperatura e historial técnico por equipo, consultable mediante código QR.	ENTREGA HISTORIAL POR EQUIPO

Cada equipo lleva su propia hoja de vida.

Instalamos una etiqueta con código QR en el equipo intervenido. Quien esté frente a la máquina —su jefe de planta, su auditor o nuestro técnico de turno— accede al mismo historial, sin llamadas ni carpetas.

- Historial completo de mantenimientos por equipo
- Fecha del próximo mantenimiento preventivo
- Evidencia fotográfica y mediciones de cada visita
- Solicitud de soporte con un solo escaneo



ETIQUETA DE EQUIPO
ESCANEE Y CONSULTE

ILERCON

ASISTENCIA TÉCNICA 24/7

La mejor falla es la que nunca llegó a ocurrir.

Cuéntenos qué necesita proteger, mejorar o poner en marcha. Empezamos por una conversación técnica y, si corresponde, por un diagnóstico en sitio.

- Diagnóstico de cadena de frío
- Emergencia de refrigeración
- Proyecto nuevo de cuarto frío
- Automatización y monitoreo de temperatura

SOLICITAR DIAGNÓSTICO POR WHATSAPP

ILERCON.COM/CONTACTO

Paso 01

Conversación técnica

Entendemos qué operación depende del sistema y qué está hoy en riesgo.

Paso 02

Visita y medición

Vamos a sitio, medimos con instrumental calibrado y levantamos el estado real.

Paso 03

Informe y plan

Recibe riesgos priorizados, alcance y costo. Sin compromiso de contratación.

TELÉFONO
+57 324 925 1776

CORREO
info@ilercon.com

WEB
ilercon.com

SEDE
Cúcuta
Norte de Santander